

Grilamid L XE 16176 (LVL-6H) natural

PA12-GF60

EMS-GRIVORY

机械性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
拉伸模量	- / 17200	MPa	ISO 527-1/-2
简支梁冲击强度 (+23°C)	- / 105	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度 (-30°C)	- / 195	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度 (+23°C)	- / 48	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度 (-30°C)	- / 48	kJ/m ²	ISO 179/1eA

机械性能 (TPE)	干 / 已调节	单位	Test Standard
球压硬度	- / 220	MPa	ISO 2039-1

热性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
熔融温度 (10°C/min)	178 / -	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度 (1.80 MPa)	175 / -	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度 (8.00 MPa)	162 / -	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数 (平行)	10 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数 (垂直)	50 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB / -	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10

其它性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
吸水性	0.8 / -	%	类似ISO 62
吸湿性	0.4 / -	%	类似ISO 62
密度	1630 / -	kg/m ³	ISO 1183

流变性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
模塑收缩率 (平行)	0.15 / -	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率 (垂直)	0.3 / -	%	ISO 294-4, 2577

Processing Injection Molding	价值	单位	Test Standard
Hopper zone	≤ 80	°C	-
Feeding zone	≤ 270	°C	-
Compression zone	≤ 280	°C	-
Metering zone	≤ 290	°C	-
Nozzle	≤ 285	°C	-
Melt	270 - 290	°C	-
Mold surface temperature	80 - 120	°C	-
Pressure	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	20 - 80	bar	-
Circumferencial screw speed	0.07 - 0.33	m/s	-

典型数据

加工方法	地区供应
注塑	北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲
供货形式	材料特性
碎粒料	长玻纤
特殊性能	工业及消费品
Improved UV resistance (outdoor use)	家庭用品, 机械工程, 体育及消费品